

SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO**HOT SURFACE COATING 300
RIVESTIMENTO TERMOISOLANTE****DESCRIZIONE**

Rivestimento termoisolante ad alte prestazioni
E' possibile l'applicazione su superfici calde
Combinazione di resine acriliche e particelle ceramiche in sospensione acquosa
Elevata capacità di bloccare la trasmissione del calore
Prodotto base acqua
Non infiammabile e non tossico
Flessibile per adattarsi alla contrazione ed espansione del substrato con la temperatura
Non contiene piombo o cromo

CARATTERISTICHE

Aspetto	Liquido bianco, leggero odore acrilico
Confezionamento	Fusto da 19 litri (8,2 Kg)
Durata a magazzino	Fino a due anni (in fusto chiuso a temperature non inferiori a 5°C)
Densità	0,43 Kg/l
Conducibilità termica	0,0756 W/m°K
Spessore di film asciutto	3 - 6 mm
Residuo secco in volume	80.9%
Composti Organici Volatili (COV)	70 g/l
Resa teorica	0,2 - 0,3 m ² /l
Tempo di essiccazione	2 h al tocco 10-30 minuti prima della seconda mano su superfici calde 8 h prima della seconda mano su superfici fredde 48 h per asciugatura completa
pH	8.5-9.0
Temperatura massima di lavoro	180 °C
Temperatura minima di applicazione	5°C

METODI DI APPLICAZIONE

Superfici idonee	Metallo, cemento, mattoni, ecc.
Preparazione delle superfici	Prima dell'applicazione rimuovere ruggine e vernici preesistenti non saldamente ancorate al substrato. Pulire e sgrassare la superficie per mezzo di un prodotto apposito. La superficie deve essere pulita e asciutta prima dell'applicazione.
Preparazione del prodotto	Mescolare bene prima dell'uso. NON DILUIRE. PRONTO ALL'USO.
Attrezzatura	Rullo, pennello per idropittura a setole morbide o spruzzatore airless tipo GRACO 7900 (pressione di 200 bar minimo con ugello in acciaio al carbonio di dimensioni 0.035"-0.045" (0.89mm - 1,14mm). In caso di applicazione a spruzzo, rimuovere <u>tutti</u> i filtri prima dell'uso.

www.advacote.com

Statuto Service S.r.l. p.iva 12091660154
Via F. Soave, 24 Milano - ITALIA
Tel. +39 025510763 - Fax +39 0293650902
info@advacote.com

Procedura	Applicare una prima mano di ancoraggio di spessore 0.5 – 0.75 mm. Applicare ogni mano successiva con spessore 1 – 1.25 mm. In caso di applicazione a pennello, si consigliano setole lunghe e flessibili. Il tempo di attesa tra le mani dipende dalla temperatura della superficie. Non applicare in caso di pioggia. Per impieghi su superfici esposte agli agenti atmosferici, applicare uno strato protettivo di rivestimento poliuretanico Enamo Grip di spessore 75 – 90 micron.
-----------	--

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Avvertenze per l'uso	Il prodotto qui descritto è solo per uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza per le precauzioni d'uso.
Tipologia e smaltimento dei rifiuti	Consultare la scheda di sicurezza. Smaltire secondo le disposizioni locali.

Aggiornato Aprile 2009

www.advacote.comStatuto Service S.r.l. p.iva 12091660154
Via F. Soave, 24 Milano – ITALIA
Tel. +39 025510763 - Fax +39 0293650902
info@advacote.com